

POLITYKA JAKOŚCI

Polityką jakości MALBOX Sp. z o.o. jest osiągnięcie satysfakcji Klientów jako nadrzędnego celu działalności przedsiębiorstwa.

Wdrożony i doskonalony System Zarządzania Jakością zgodny z normą ISO 9001:2015 oraz ze Specyfikacją Techniczną IATF 16949:2016 jest rozumiany w Przedsiębiorstwie jako zespół działań podejmowanych dla realizacji powyższego celu.

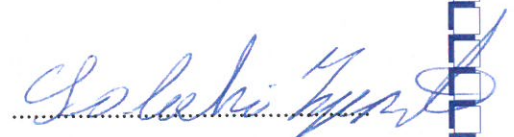
Deklarujemy:

- √ zaangażowanie całego personelu w doskonalenie jakości na każdym poziomie organizacyjnym oraz stałe inwestowanie w podwyższanie jego wiedzy;
- √ podnoszenie jakości wyrobu i zaspokojenie wymagań Klientów pod względem jakości jak i terminowości dostaw;
- √ wprowadzanie rozwiązań technicznych mających na celu obniżenie materiałochłonności produkcji i kosztów wytwarzania;
- √ ciągłe identyfikowanie i zaspakajanie wymagań, potrzeb i oczekiwań stron zainteresowanych;
- √ włączenie dostawców w proces doskonalenia jakości;
- √ dążenie do dostarczania tylko zgodnych wyrobów Klientowi.

Kierownictwo firmy zapewnia, że polityka jakości jest zrozumiała i wdrożona oraz, że są zapewnione środki do jej realizacji w warunkach wewnętrznego środowiska firmy tak, aby wszyscy pracownicy mogli się w pełni angażować w osiągnięcie celów jakości.

Adekwatność polityki jakości i systemu jakości jest utrzymywana poprzez stosowanie okresowej oceny efektywności całego systemu jakości oraz planowanie stosownych działań.

Osiek, wrzesień 2020



Prezes Zarządu

Zygmunt Solecki